

Avis d'Appel à Consultation International (AACI)
Société Mauritanienne de Gaz s.a (SOMAGAZ s.a)

N°: 03/CIMS/SOMAGAZ/2025

Fourniture de cinq (5) réservoirs horizontaux aériens de stockage GPL de 47 m³ chacun (5X 47 m³) équipées de système anti-incendie

1. Cet Avis d'Appel à Consultation International fait suite au budget 2025 approuvés par le Conseil d'Administration de la SOMAGAZ.
2. La Société **Mauritanienne de Gaz – SOMAGAZ-sa** a retenu une ligne budgétaire dans le cadre de son budget d'investissements, afin de financer l'acquisition de **cinq (5) réservoirs horizontaux aériens de stockage GPL de 47 m³ chacun (5X 47 m³) équipées de système anti-incendie**.
3. La Société **Mauritanienne de Gaz s.a– SOMAGAZ-sa** sollicite des offres sous plis fermés de la part de candidats éligibles et répondant aux qualifications requises pour la fourniture de cinq (5) réservoirs horizontaux aériens de stockage GPL de 47 m³ chacun (5X 47 m³) équipées de système anti-incendie.
 - a) La fourniture sera **CIF port de Nouakchott**.
 - b) Les délais pour la fourniture ne dépasseront pas **2 mois**
5. Le présent appel à consultation est un Appel à Consultation International ouvert.
6. Le présent appel à consultation est ouvert à tous les candidats éligibles et remplissant les conditions définies dans le Dossier d'Appel d'Offres.
7. Les citernes doivent nécessairement répondre au cahier de charges joint.
8. Les candidats intéressés peuvent obtenir des informations auprès du Président de la Commission Interne des Marchés de la SOMAGAZ ; Mr Lemrabott Sidi Mahmoud El Houssein, somagazrim@gmail.com prendre connaissance des documents d'Appel d'offres à l'adresse mentionnée ci- après : Zone Industrielle du Wharf, BP 5089 Nouakchott – Mauritanie, tous les jours ouvrables, du Lundi au Jeudi de 9 heures à 16 heures, et le Vendredi de 09 heures à 11 heures GMT.
9. Le document d'Appel à consultation sera immédiatement remis aux candidats intéressés ou adressé à leur frais en utilisant le mode d'acheminement qu'ils auraient choisi.
10. **Les offres** seront placées dans une enveloppe fermée, qui ne devra comporter que la mention :
« A Monsieur le Président de la Commission Interne des Marchés de la SOMAGAZ, Z.I. portuaire du Wharf : « Pour la fourniture cinq (5) réservoirs horizontaux aériens de stockage GPL de 47 m³ chacun (5X 47 m³) équipées de système anti-incendie ».
Pli à n'ouvrir qu'en séance de dépouillement
11. Les offres doivent être transmises, sous peine de forclusion, au plus tard le **07/04/2025** à **12 heures TU** en trois (03) exemplaires dont un (1) original marqué comme tel et deux (02) copies ;
12. Les plis contenant les soumissions seront ouverts, en séance publique, le **07/04/2025** à **12 heures TU**, par la Commission Interne des Marchés de la SOMAGAZ (CIMS) en présence des soumissionnaires qui souhaitent y assister.

Fait à Nouakchott le 28/03/2025.
Le Directeur Général de SOMAGAZ

FICHE TECHNIQUE DES RESERVOIRS DE STOCKAGE

CODES DE CALCUL, CONSTRUCTION, EQUIPEMENT ET RECEPTION

- Norme de conception AD 2000 Merkblatt
- Certificat EN 10204 / 3.1 Certificat des matériaux des récipients sous pression
- Certificat EN 9606-1 d'essai hydrostatique
- Certificat ISO14732 de soudage
- Conforme au dessin descriptif ci-joint.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DU MATERIEL

- Produits :Butane
- Capacité totale en eau47.m3
- Pression de service 17,5 bar
- Pression d'épreuve 24,6 bar
- Diamètre extérieur.....2300 mm
- Longueur totale.....11.850 mm
- Taux de remplissage (environ 85 %)

DESCRIPTION DU MATERIEL PROPOSE

1) Citerne de Gaz

- Type de corps de réservoir : horizontal, cylindrique et aérien
- Type d'extrémités de réservoir : Ellipsoïdal
- Épaisseur de la plaque de coque 10 mm
- Épaisseur de la plaque d'extrémité 12 mm
- Corrosion 1 mm
- Trou d'homme 16"
- Température de conception -20°C / +50°C
- Matériau Confirmer à la norme AD2000 / EN 10025

2) Accessoires sur la citerne

- 1 (un) Manomètre 0 - 40 bar ¾" NPT
- 1 (un) thermomètre Ø 100 -30 / +60 °C R1/2"
- Soupapes de sécurité de sécurité : soupapes 2" ou 3" DN80
- 2 (deux) jauges de niveau 1"NPT et spécial
- 1(une) jauge rotative et 1 (une) jauge de type flotteur
- 1 (une) Phase gazeuse : Vanne 2"-DN80
- 1 (une) Phase liquide : vanne 3"-DN50
- 1 (une) vanne de remplissage 2"-DN50
- 1 (une) vanne de purge 1 ¼" NPT
- 1 (une) vanne « Excess Flow »
- 1 (un) Trou d'homme : 16"DN400
- Ensemble de tuyau 1 1/4"
- Flexible de dépotage des citernes (20m)

3) Travaux de soudure

- Soudage EN 9606-1 et ISO14732
- Soudeur et opérateurs de soudage certifiés selon leurs normes
- Matériaux de soudage conformes aux normes EN ISO 14171 et 14341. Soudage de la coque et des capuchons : SAW ou SMAW + Soudage de la buse SAW
- Traitement thermique GTAW ou SMAW sera appliqué uniquement aux extrémités bombées
- 4 Travaux de peinture
- Système de peinture et sablage selon SIS 05 5900 en SA 2,5 degrés.
- Après l'atelier une couche monocouche anticorrosion.
- 2^{ème} couche Epoxy monocouche.
- Peinture acrylique finale à une couche blanche.
- Impression du logo de la société.

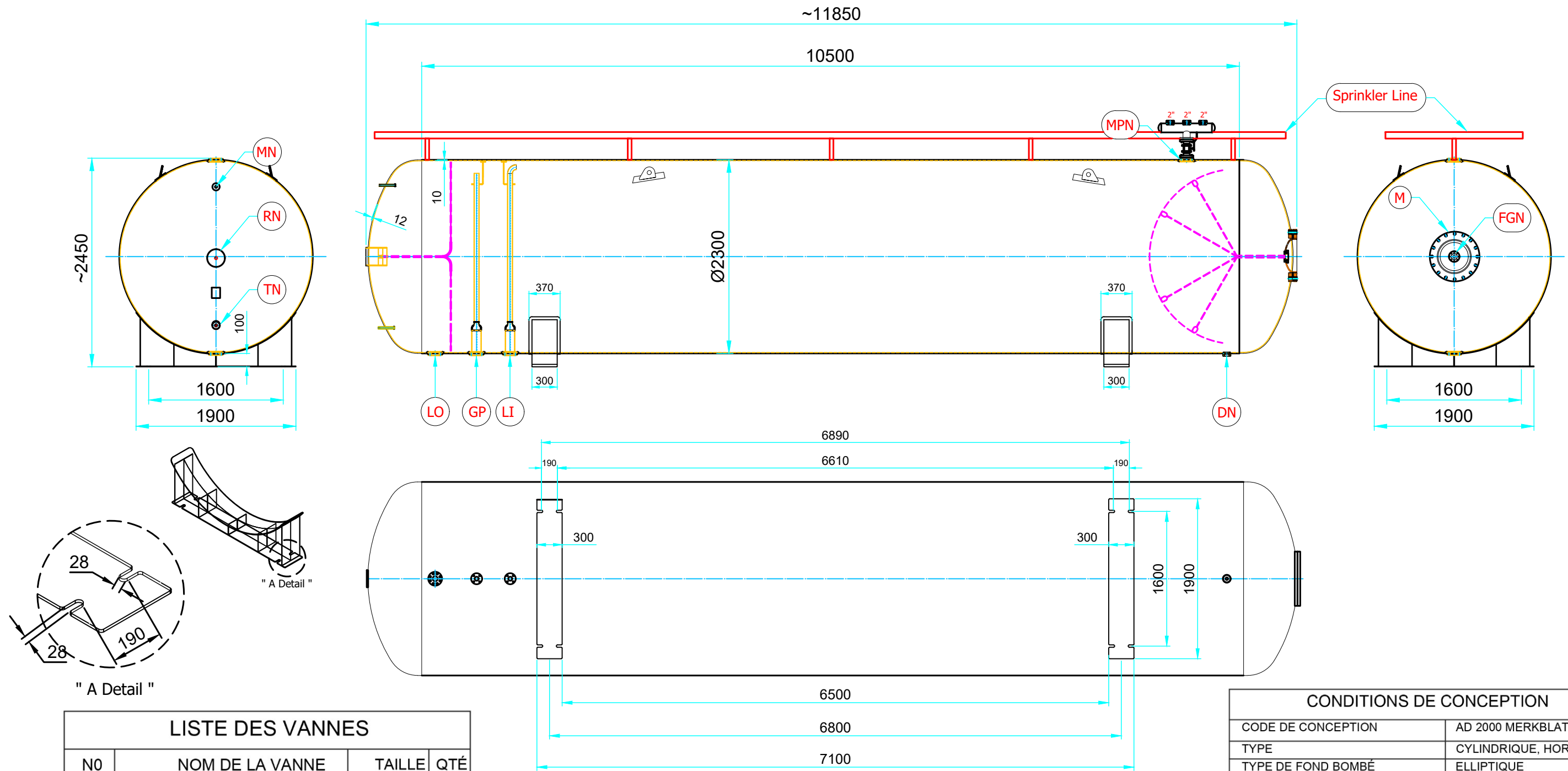
4) Système anti-incendie

Le système anti-incendie fourni sera conforme à :

- NFPA 15 : Standard for Water Spray Fixed Systems for Fire Protection ou équivalent.

Le système anti-incendie à fournir comprendra :

- Couronne en tuyauterie, conforme au graphique.
- Buses d'arrosages (sprinklers) pour une couverture complète du réservoir pour l'arrosage des parties supérieures.



LISTE DES VANNES			
NO	NOM DE LA VANNE	TAILLE	QTÉ
LO	VANNE DE LIQUIDE	3" — DN80	1
GP	VANNE DE PHASE GAZEUSE	2" — DN50	1
LI	VANNE DE REMPLISSAGE SUPÉRIEUR	2" — DN50	1
MPN	VANNE POUR SOUPAPE DE SÉCURITÉ	2" ou 3"	1
RN	VANNE DE JAUGE ROTOJAUGE	1" NPT	1
FGN	VANNE DE JAUGE FLOTTANTE	SPECIAL	1
MN	VANNE DE MANOMÈTRE	3/4"NPT	1
TN	VANNE DE THERMOMÈTRE	R 1/2"	1
DN	VANNE DE VIDANGE	1 1/4"NPT	1
MPN	VANNE POUR SOUPAPE DE SÉCURITÉ	3" — DN80	1
M	TROU D' HOMME	16" — (DN400)	1

CONDITIONS DE CONCEPTION	
CODE DE CONCEPTION	AD 2000 MERKBLATT
TYPE	CYLINDRIQUE, HORIZONTAL
TYPE DE FOND BOMBÉ	ELLIPTIQUE
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	2300mm
MATÉRIAU STOCKABLE	LPG / 1965
TEMPÉRATURE DE CONCEPTION	—20°C / +50°C
PRESSION DE CONCEPTION	17,2 bar
PRESSION D' ESSAI	24, 6 bar (design x 1.43)
FACTEUR DE SOUDURE	1
CONTRÔLE NON DESTRUCTIF (CND)	LW. %100 UT (A)
	CW. %25 UT (A)
	TW. %100 UT (A)
PRESSION DE RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE SÉCURITÉ.	17.2 bar
ÉPAISSEUR DE PEINTURE	Min. 120 micrOn
TRAITEMENT THERMIQUE	FOND BOMBÉ