

Avis d'Appel à Consultation International (AACI)
Société Mauritanienne de Gaz s.a (SOMAGAZ s.a)
N°: 02/CIMS/SOMAGAZ/2025

Fourniture de deux citernes de gaz butane de 47 000 litres chacune

1. Cet Avis d'Appel à Consultation International fait suite au budget 2025 approuvés par le Conseil d'Administration de la SOMAGAZ.
2. La Société **Mauritanienne de Gaz – SOMAGAZ-sa** a retenu une ligne budgétaire dans le cadre de son budget d'investissements, afin de financer l'acquisition de deux citernes de gaz butane de **47 000 litres chacune**.
3. La Société **Mauritanienne de Gaz s.a– SOMAGAZ-sa** sollicite des offres sous plis fermés de la part de candidats éligibles et répondant aux qualifications requises pour la fourniture de deux citernes de gaz butane de de **47 000 litres chacune**.
 - a) La fourniture sera **CIF port de Nouakchott**.
 - b) Le délai pour la fourniture ne doit pas dépasser les **3 mois**.
5. Le présent appel à consultation est un Appel à Consultation International ouvert.
6. Le présent appel à consultation est ouvert à tous les candidats éligibles et remplissant les conditions définies dans le Dossier d'Appel d'Offres.
7. Les citernes doivent nécessairement répondre au cahier de charges joint.
8. Les candidats intéressés peuvent obtenir des informations auprès du Président de la Commission Interne des Marchés de la SOMAGAZ ; Mr Lemrabott Sidi Mahmoud El Houssein, somagazrim@gmail.com prendre connaissance des documents d'Appel d'offres à l'adresse mentionnée ci- après : Zone Industrielle du Wharf, BP 5089 Nouakchott – Mauritanie, tous les jours ouvrables, du Lundi au Jeudi de 9 heures à 16 heures, et le Vendredi de 09 heures à 11 heures GMT.
9. Le document d'Appel à consultation sera immédiatement remis aux candidats intéressés ou adressé à leur frais en utilisant le mode d'acheminement qu'ils auraient choisi.
10. **Les offres** seront placées dans une enveloppe fermée, qui ne devra comporter que la mention : « **A Monsieur le Président de la Commission Interne des Marchés de la SOMAGAZ, Z.I. portuaire du Wharf : « Pour la fourniture de deux citernes de gaz butane de de 47000 litres chacune »** Pli à n'ouvrir qu'en séance de dépouillement ou par **Email** à l'adresse suivant : somagazrim@gmail.com
11. Les offres doivent être transmises, sous peine de forclusion, au plus tard le **26/03/2025 à 12 heures TU** en quatre (4) exemplaires dont un (1) original marqué comme tel et trois (3) copies.
12. Les plis contenant les soumissions seront ouverts, en séance publique, le **26/03/2025 à 12 heures TU**, par la Commission Interne des Marchés de la SOMAGAZ (CIMS) en présence des soumissionnaires qui souhaitent y assister.

Fait à Nouakchott le 10/03/2025.

Le Directeur Général de SOMAGAZ

Spécifications Techniques

CITERNE SEMI-REMORQUE DE 47m³

CODES DE CALCUL, CONSTRUCTION, EQUIPEMENT ET RECEPTION

- Norme de conception AD 2000 Merkblatt
- Certificat EN 10204 / 3.1 Certificat des matériaux des récipients sous pression
- Certificat EN 9606-1 d'essai hydrostatique
- Certificat ISO14732 de soudage
- Conforme au dessin descriptif ci-joint

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DU MATERIEL

- Produits:Butane
- Capacité totale en eau47.m3
- Pression de service 17,5 bar
- Pression d'épreuve 24,6 bar
- Diamètre extérieur.....2400 mm
- Longueur totale.....11.600 mm
- Poids à vide (environ) 13500 kg13500 kg
- Charge utile maximale 22380 kg (environ 85 % de taux de remplissage)

DESCRIPTION DU MATERIEL PROPOSE

1- Citerne de Gaz

- Type de corps de réservoir : horizontal et cylindrique
- Type d'extrémités de réservoir : Ellipsoïdal
- Épaisseur de la plaque de coque 10 mm
- Épaisseur de la plaque d'extrémité 12 mm
- Corrosion 1 mm
- Trou d'homme 16"
- Température de conception -20°C / +50°C
- Matériau Confirmer à la norme AD2000 / EN 10025

Soudage EN 9606-1 et ISO14732

- Soudeur et opérateurs de soudage certifiés selon leurs normes
- Matériaux de soudage conformes aux normes EN ISO 14171 et 14341. Soudage de la coque et des capuchons : SAW ou SMAW + Soudage de la buse SAW
- Le traitement thermique GTAW ou SMAW sera appliqué uniquement aux extrémités bombées

Système de peinture et Sablage selon SIS 05 5900 en SA 2,5 degrés.

- Après l'atelier monocouche anticorrosion.
- Epoxy monocouche.
- Peinture acrylique finale à une couche blanche

Accessoires sur la citerne

- 1 thermomètre inox – graduation -40°C +70°C
- 1 gauge rotative Rochester
- 1 manomètre inox – graduation 0 à 40 bar
- Armoire pour système de chargement-déchargement.
- Armoire pour les matériaux 1 pc Armoire pour extincteur
- Pare-chocs arrière

- Réservoir d'eau
- Panier porteur de pneu de secours
- Cale en plastique et son port
- Boîte de rangement de tuyau

Auxiliaires sur la citerne

- Pompe Hydraulique
- Vannes Hydraulique DN80 PN40
- Vannes Hydraulique DN50 PN40
- Brides pour Soupape DN50 PN40
- Brides pour Soupape DN40 PN40
- 2 soupapes de sécurité 2" NPT
- Vanne de vidange
- Ensemble de tuyau 1 1/4" 20 mètres + 1 pistolet de remplissage 3/4" + tambour de tuyau pneumatique
- Jeu de matériel de flexible pour le système.
- **Ensemble de pompe GPL PV320 de 27m3/h pression 8,5bar + by-pass + moteur hydraulique + conduite hydraulique à l'avant du réservoir pour moteur hydraulique. Entrée DN80, sortie DN50**
- **Compteur GPL / compteur mécanique**

2- EQUIPEMENT ROUTIER

Spécifications technique du châssis de la semi -Remorque

- Châssis : Sera fabriqué en acier St 52 avec une section transversale de type « L ».
- Essieux : Capacité de charge de 2 x 14 tonnes
- Système de suspension : Type de ressort à lames inversées.
- System de freinage : Type standard avec système de tambour
- Pieds de support/Levage : Chacun a une capacité de charge de 24 tonnes.
- Roues 12.00 R22.5 : 8 pièces.
- Jantes 9.00 x 22.5 : 8 pièces.
- Garde-Boue : Fabriqué en acier au carbone,
- King Pin 2" : Type à bride. Résistant aux contraintes et à la rupture. Fabriqué en acier forgé. Système boulonné et facilement détachable.

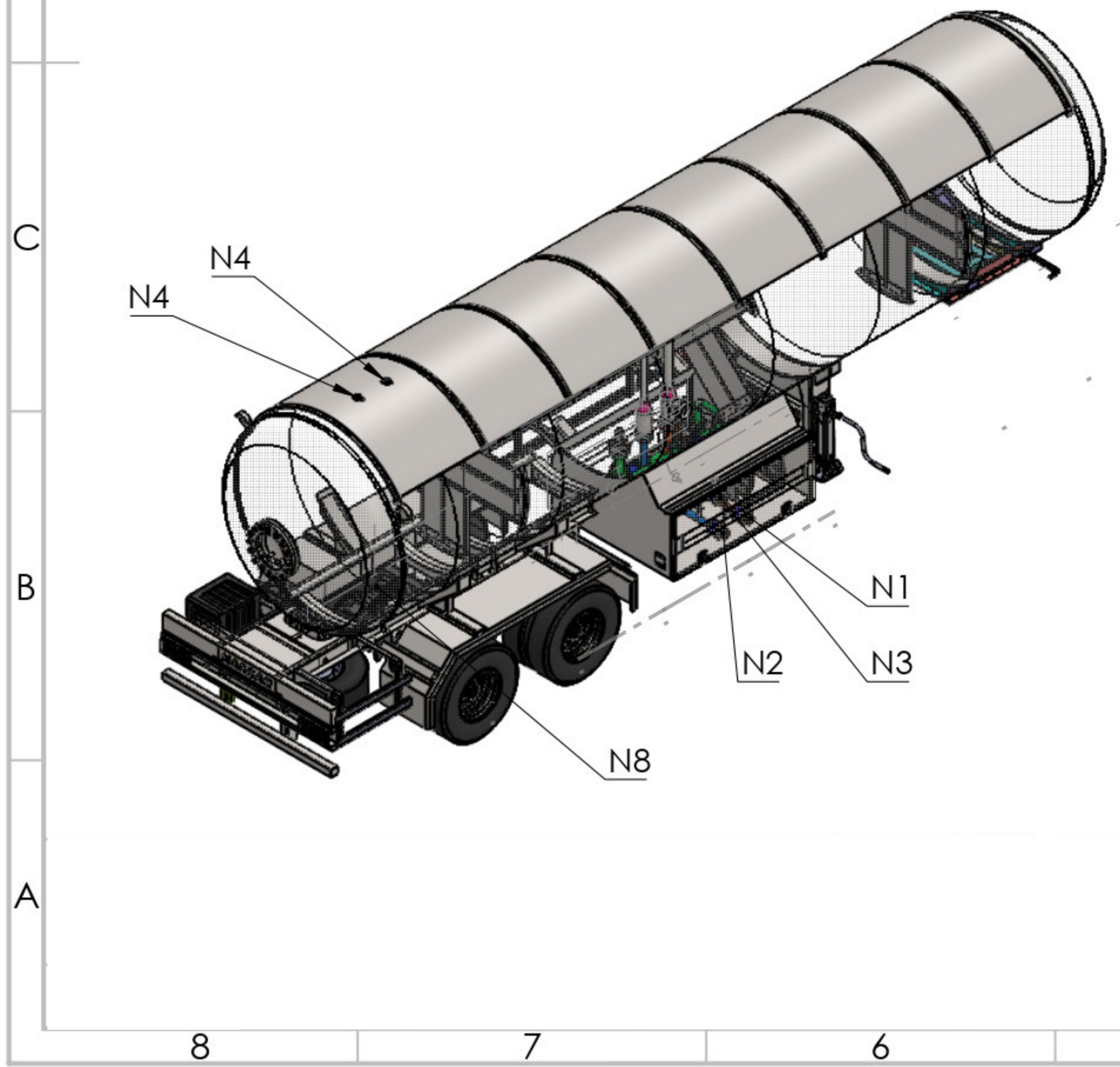
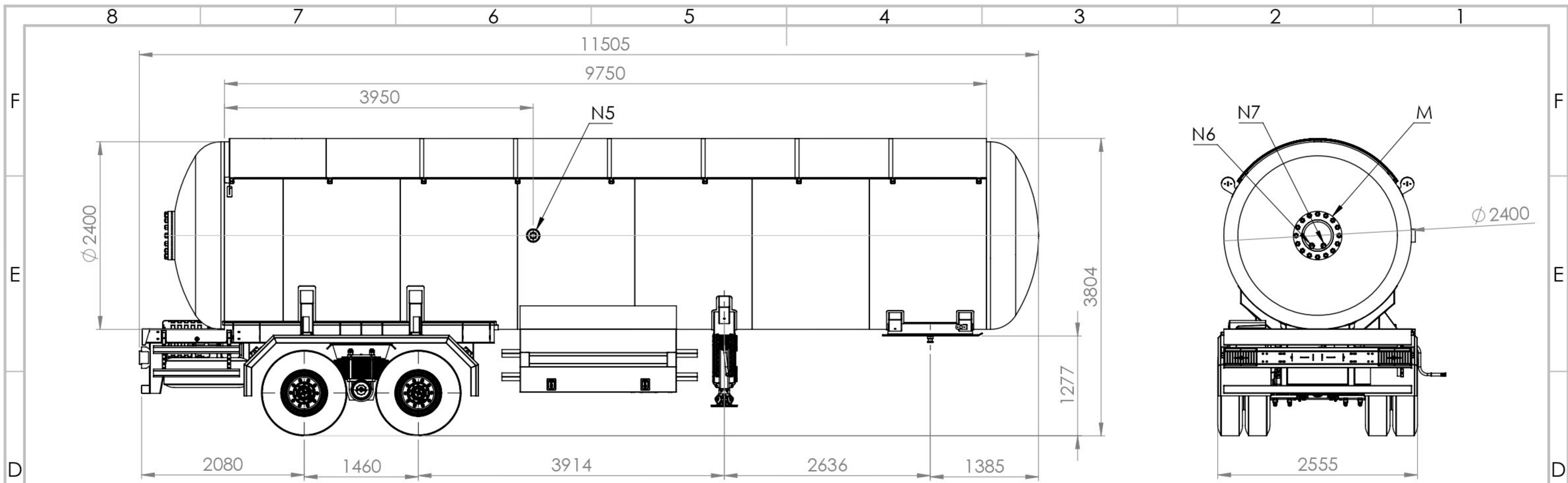
System Electrique

- Système 24V avec prise standard à 7 pôles conforme aux normes européennes.
- Lampes d'éclairage de plaque signalisation.
- Lampes de signalisation.
- Feux de stationnement, de freinage et de recul
- Lampes latérales.

Il y aura des autocollants de couleurs réfléchissantes d'avertissement sur le réservoir et la remorque conforme à la réglementation du transport des produits inflammables

3- INSPECTION

- Certificat de conformité aux exigences de qualité des ressources Soudage,
- Examen radiographique ou par ultrasons par un tiers accrédité
- Essai hydrostatique à 24,6 bars.
- Test d'étanchéité.
- Epreuve hydraulique sous contrôle d'un organisme compétent et agréé.



LISTE DES BUSES			
N° DE BUSE	NOM DE LA BUSE	SIZE	QYT
N1	ENTRÉE LIQUIDE	DN50 BLOCK	1
N2	SORTIE DE LIQUIDE	DN80 BLOCK	1
N3	PHASE GAZEUSE	DN50 BLOCK	1
N4	SOUPAPE DE SECURITÉ	2" NPT	2
N5	JAUGE DE NIVEAU (ROCHESTER)	SPECIAL	1
N6	MANOMÈTRE	3/4" NPT	1
N7	THERMOMÈTRE	G1/2	1
N8	VIDANGE	1 1/4" NPT	1
M	TROU D' HOMME	DN400	1

TÊTE BOMBÉE	ELLIPTICAL
MATÉRIEL STOCKABLE	LPG / 1965
TYPE DE RÉSERVOIR	HORIZONTAL & CYRINDRIQUE
CODE DE CONCEPTION	AD 2000 MERKBLAT
CONCEPTION & MW, PRESSION	17,2 BAR
TEMPÉRATURE DE CONCEPTION	-20 °C / +50 °C
PRESSION D'ESSAI	MAX. 24,6 BAR